

Lidere la carga... instale una batería

Los hogares que cumplan los requisitos pueden reclamar una devolución de hasta \$4838 del coste de instalar un sistema de batería solar.



Environment,
Land, Water
and Planning



¿Por qué debería instalar una batería solar?



Ahorre hasta \$640 al año en sus facturas energéticas

(calculado sobre un hogar representativo)



Ahorre hasta \$4838 en el coste de un sistema de batería



Ayude a crear 5550 puestos de trabajo en la industria solar



Luche contra el cambio climático

El Solar Homes Program ayuda a los hogares de Victoria que cumplan los requisitos para que puedan instalar una batería solar que complemente a un sistema solar fotovoltaico existente. Se ofrecerán ayudas por un valor máximo de \$4838.

La devolución parcial del coste de la batería se enfocará en zonas de crecimiento en las que ya haya muchos hogares con paneles solares y en zonas en las que la red eléctrica pueda absorber el aumento de energía.

Para saber si cumple los requisitos para la devolución de costes al comprar una batería solar, visite solar.vic.gov.au



National Translating and Interpreting Service: 131 450

1300 376 393 / solar.vic.gov.au



/SolarVictoriaAU



@SolarVictoriaAU



Solar Victoria



Solar
Victoria



Environment,
Land, Water
and Planning