

Carica il futuro ... installa una batteria

Le famiglie che presentano i requisiti possono richiedere uno sconto sul costo di installazione di un impianto di batterie solari, per un contributo massimo di 4.838\$.



Solar
Victoria



Environment,
Land, Water
and Planning



Perché installare una batteria solare?



**Risparmia fino a 640\$
all'anno sulle bollette
dell'elettricità**

(basato su una famiglia standard)



**Risparmia fino a 4.838\$
sul costo dell'impianto
di batterie**



**Contribuisci a
creare 5.550 posti di
lavoro nell'industria
dell'energia solare**



**Fai fronte ai
cambiamenti climatici**

Il Solar Homes Program sostiene le famiglie del Victoria che presentano i requisiti a installare una batteria solare ad integrazione di un impianto solare fotovoltaico esistente, fino a un massimo di 4.838\$.

Il contributo per la batteria punterà alle aree di crescita in cui esiste già un gran numero di case con pannelli solari e alle aree in cui la rete può assorbire l'energia extra in sicurezza.

Per scoprire se presenti i requisiti per ottenere un contributo sulla batteria solare, visita: solar.vic.gov.au



National Translating and Interpreting Service: 131 450

1300 376 393 / solar.vic.gov.au

 /SolarVictoriaAU

 @SolarVictoriaAU

 Solar Victoria



Solar
Victoria



Environment,
Land, Water
and Planning